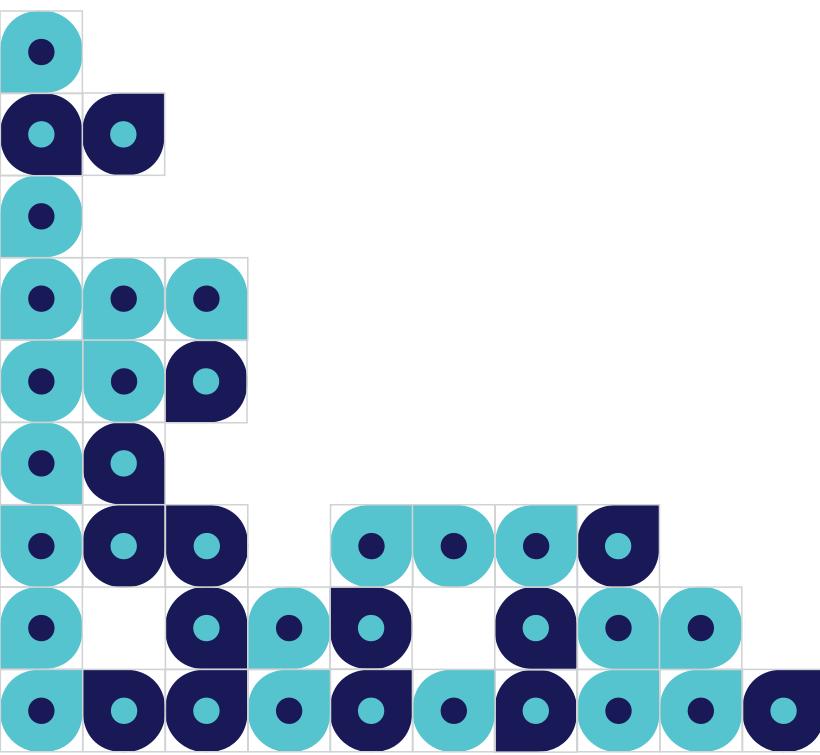


onLab



PuroLab Series PuroLab 500 New



APRESENTAÇÃO

A On-Lab ao longo do tempo vem transformando a forma de apresentar soluções no seguimento na área da saúde, criando uma nova maneira de pensar sobre tratamento de água. O resultado são produtos e serviços de excelente qualidade, sustentabilidade com o meio ambiente e comprometimento com todos os bons valores do mundo corporativo.

A metodologia de purificação por Osmose Reversa é a tecnologia mais avançada para tratamento de água. Este sistema funciona com uma bomba de alta pressão que força a água por uma membrana semipermeável que só permite a passagem das moléculas de água, esses são os únicos purificadores existentes capazes de retirar metais pesados, sais e micro organismos como bactérias, vírus, fungos e outros contaminantes da água com máxima eficiência.

Os Sistemas da linha PuroLab são constituídos de pré-filtros, membrana de osmose reversa, resinas e esterilizadores além de um sistema de monitoramento da qualidade da água em tempo real para garantir maior eficiência e qualidade na produção de água purificada, atendendo as exigências das mais diversas normas reguladoras.



PuroLab 500 New

A linha PuroLab 500 New foi projetada para atender às necessidades de analisadores de diagnóstico clínico de alto desempenho que demandam produtividade e qualidade.

Este sistema produz água com produtividade de 30 lpm e pressão de 30 psi no *loop* para atender com tranquilidade a maioria dos requisitos dos analisadores.

O design exclusivo do sistema incorpora todos os componentes de tratamento e purificação da água, mais um reservatório de armazenamento de 15 litros, para garantir uma instalação rápida e espaço otimizado.



Economia de espaço - o design *all in one* permite fácil instalação em piso ou em cima de bancadas e flexibilidade para movimentação nas manutenções;

Economia - incorpora sistema de pré-filtro de mídias filtrantes de alta performance para garantir custos previsíveis de consumíveis e serviços.

Desempenho garantido em todos os momentos - software de monitoramento com desvio de emergência integrado permite operação ininterrupta 24 horas por dia;

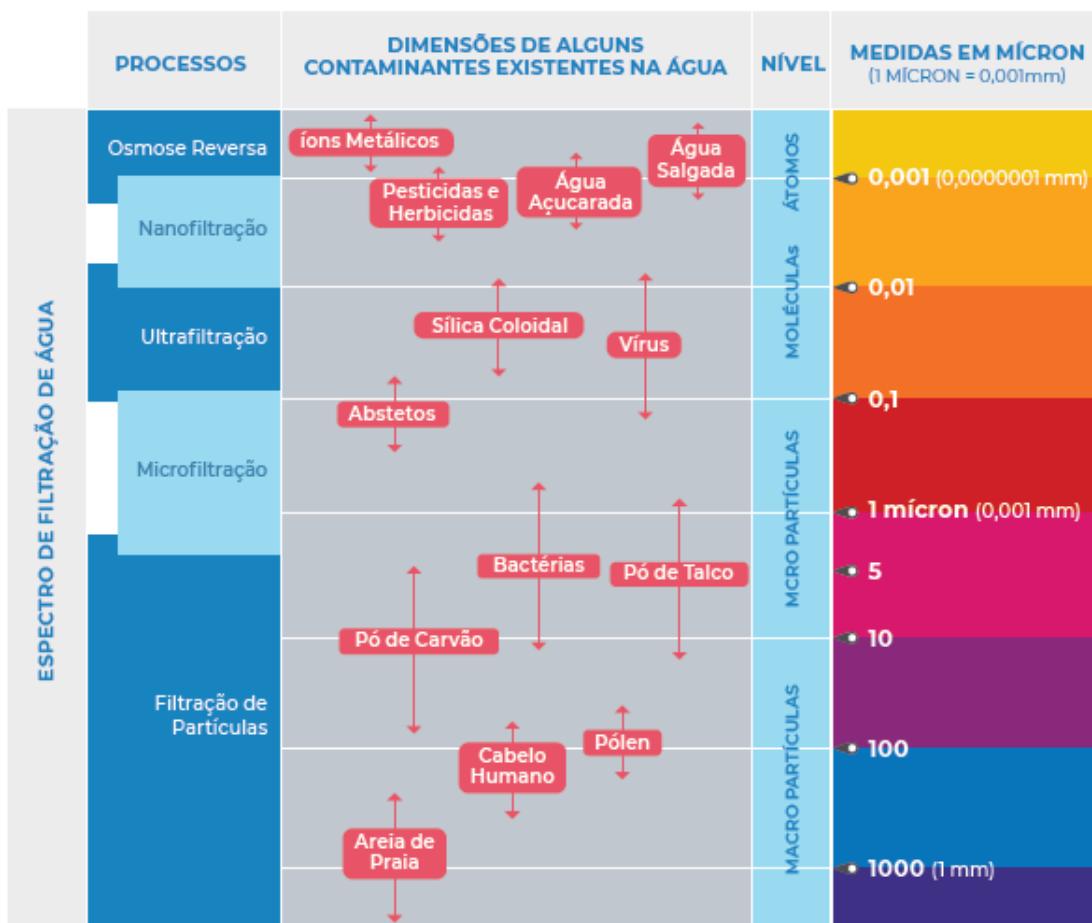
Especificação bacteriana garantida - a tecnologia a bordo combina esterilização por UV-C *e micro filtração 0,01µm;

Sistema de *Loop* que garante abastecimento contínuo dos analisadores e melhor controle microbiológico.

Tecnologia

As várias tecnologias de tratamento e purificação utilizadas nos equipamentos *PuroLab Series* em seus modelos são montadas de forma combinada e capazes de remover impurezas da água de espectros mais amplos a outros extremamente restritos.

Para alcançar a pureza adequada as tecnologias empregadas estão organizadas em uma combinação exclusiva e seus processos estão alinhados aos melhores sistemas no mundo.

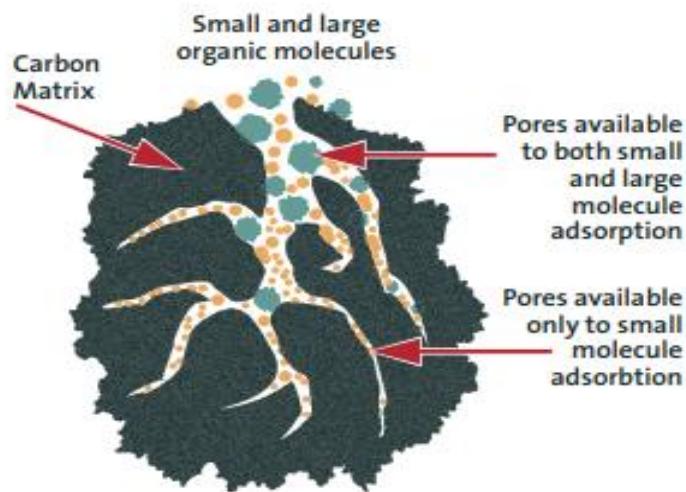


Carvão Ativado

Contém micro poros com tamanhos que variam de $<0,1 - 2,9$ nm capazes de adsorver impurezas orgânicas, a decomposição catalítica do cloro livre e cloraminas da água.

Sua construção em bloco prensado possui capacidade de retenção de partículas de até $5\mu\text{m}$.

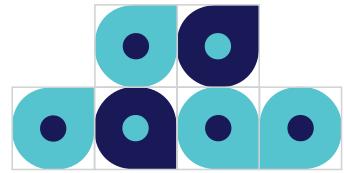
A principal aplicação em nossos sistemas é compor o pré tratamento antes do módulo da Osmose Reversa.



Filtro Polipropileno Microporoso

A pré-filtration usando filtros de polipropileno microporosos forma uma barreira para partículas suspensas e determinados coloides da água de entrada, antes do processo de purificação pela osmose reversa.

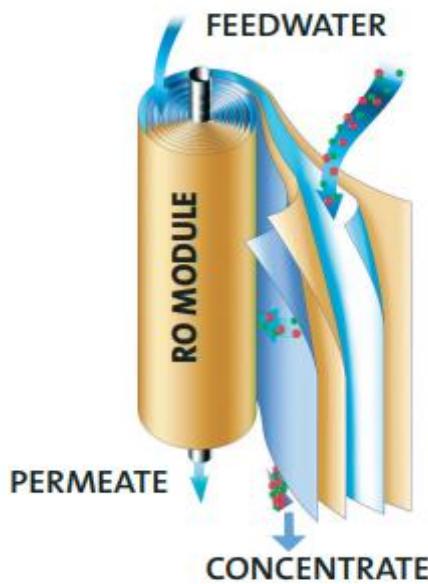
Normalmente fornecidos em $10,5$ e $1\mu\text{m}$ e combinados com filtro de carvão ativado, esses filtros atuam para proteger as membranas de Osmose Reversa de incrustações e bloqueios que baixam a produtividade e eficiência do sistema.



Osmose Reversa

Osmose reversa é um processo em que a pressão é usada para empurrar a água através de uma membrana em um fluxo cruzado. Membranas de Osmose Reversa possuem poros extremamente finos que rejeitam contaminantes da água maiores que o diâmetro de 0,01nm.

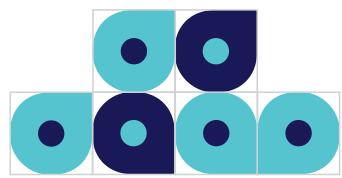
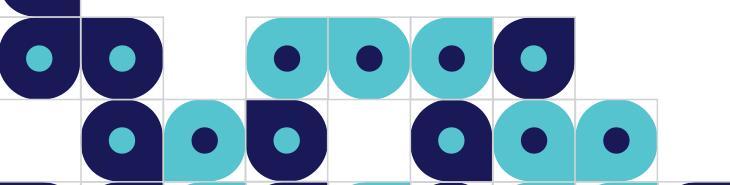
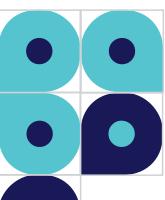
Normalmente mais de 95% das impurezas iônicas, a maioria das impurezas orgânicas e quase todas as partículas, bactérias e biomoléculas são removidas da água permeada pela membrana. O concentrado é rejeitado pelo dreno, podendo ser aproveitados em sistemas de reuso.



Resina de Troca Iônica

As resinas de troca iônica são frequentemente usadas como parte da etapa final da purificação que corresponde ao tratamento químico da água. São fornecidas em combinações mistas de 40% catiônicas e 60% aniônicas que sequestram os sais dissolvidos na água por meio de uma reação química liberando íons equivalentes na água.

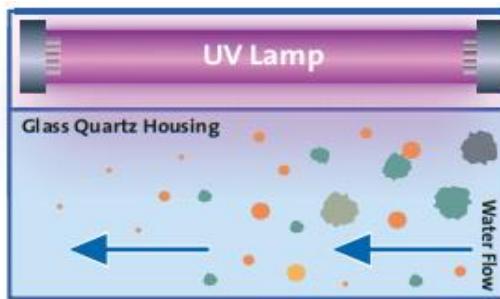
Este é um processo altamente eficiente para remover íons e fornecer água reagente com resistividade de até $10 \text{ M}\Omega\text{.cm}$ ou $0,1\mu\text{S}$



Esterilização UV-C

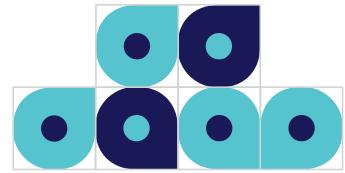
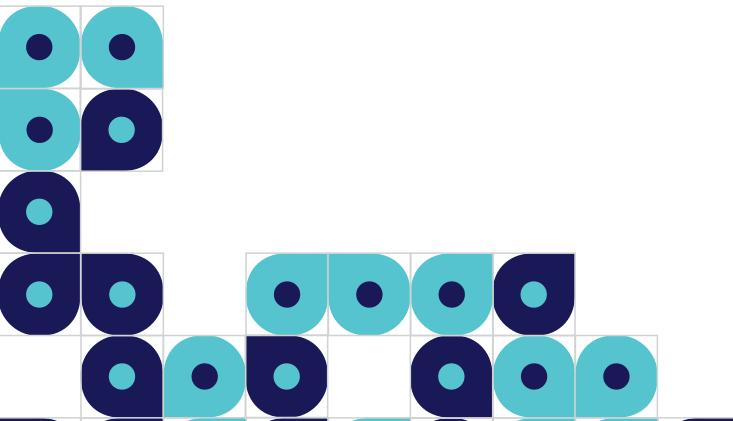
O tratamento da água com luz *UV-C* é usado para oxidar impurezas orgânicas e/ou inativar microrganismos residuais na purificação. O resultado da oxidação das impurezas orgânicas é removido em processos de troca iônica por resinas especiais.

Neste sistema a lâmpada UV faz parte de um ciclo do tratamento de "polimento", incluindo troca iônica e filtro 0,01μm, da qual a água é submetida à recirculação para manter a qualidade em níveis de Carbono Orgânico Total (TOC) <100ppbC e bactérias <100CFU/ml.



Membrana de Ultra Filtração

Filtros absolutos são usados como parte do 'polimento' no *loop* ou no ponto de uso. A Micro Filtração é aplicada para remover bactérias (vivas ou mortas), moléculas biologicamente ativas e partículas. Esse filtro especial possui poros de 0.01μm podendo reter impurezas enquanto permite a passagem da água liberada para os analisadores.



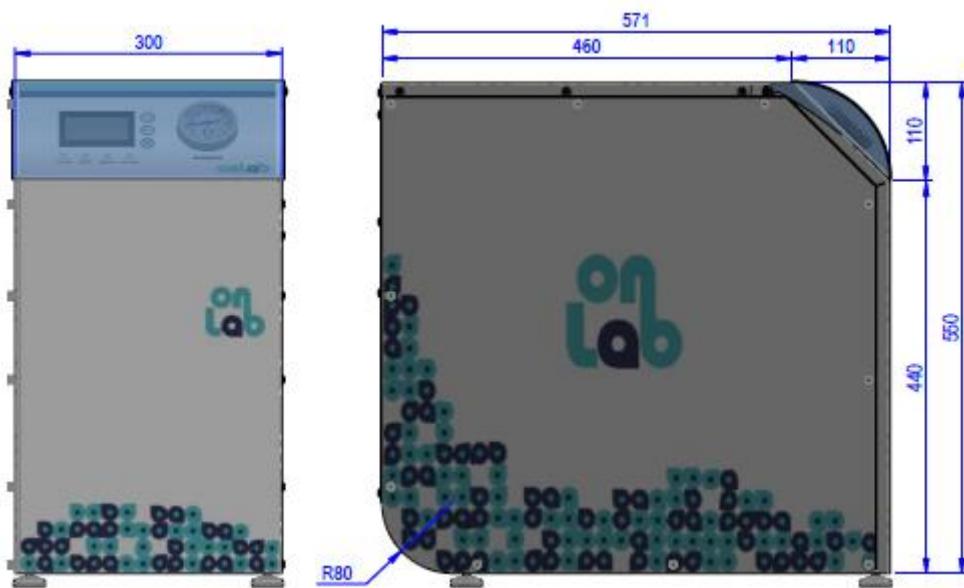
Especificações Técnicas

Especificações da água de saída:

Modelo	PuroLab 500 New
Vazão Permeado	0.6 lpm (30l/h)
Vazão Saída	1.3 lpm
Condutividade	< 1 μ S
Resistividade	> 1Mohs
Bactérias	< 100 ufc
TOC	< 50 ppb

Pesos e Dimensões:

Modelo	PuroLab 500 New
Dimensões (AxLxPmm)	550 x 300 x 550
Peso vazio (kg)	25kg
Peso cheio (kg)	37kg



Requisitos da água de alimentação:

Modelo	PuroLab 500 New
Condutividade	< 500µS
Cloro livre	< 4 ppm
Silica	< 20 ppm
Ferro/Manganês	< 0,1 ppm
Pressão da rede	20 psi
Vazão da rede	> 6 lpm
Vazão do dreno	> 12 lpm
Temperatura	15 ~ 30c
Matéria orgânica	< 3ppm

Requisitos Elétricos:

Modelo	PuroLab 500 New
Entrada	220V ac 50Hz
Consumo	500va
Fusível de proteção	10 amps
Ruído em operação	< 30 dBA

***toda nova instalação deverá ser precedida da realização do relatório de pré instalação contendo todas as questões relacionadas aos requisitos prévios.

